

# 不锈钢A管法兰

标准号：**HG/T5010-58 机械部**

型号：DN15-DN150

最大工作压力：1.6Mpa

类型：突面RF 平焊法兰

材质：不锈钢304

压力：PN16

日期：2026.9

链接：

<https://item.taobao.com/item.htm?id=634001776022&skuId=5154573043071>

---

DN15-PN16

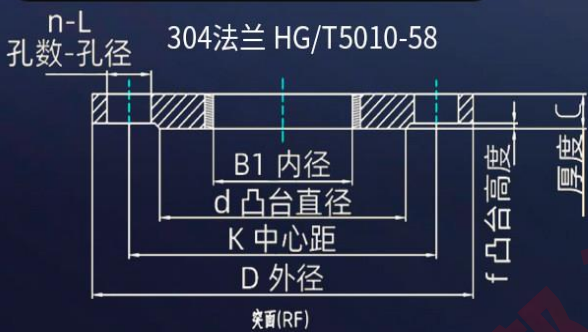
标准304 镍(NI) ≥8%

A管

DN15  
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



外径:90  
中心距:65  
内径:22.5  
总厚度:12  
孔径:14  
孔数:4

\* 尺寸仅供参考，以实际测量为准。

|                       |      |
|-----------------------|------|
| 规格：DN15-PN16          |      |
| 外径：                   | 90   |
| 内径：                   | 22.5 |
| 孔径：                   | 14   |
| 孔数：                   | 4    |
| 孔中心距：                 | 65   |
| 厚度：                   | 12   |
|                       |      |
| 单价                    | 14   |
| HG5010-58 机械部<br>A管法兰 |      |

DN20-PN16

标准304 镍(NI) ≥8%

A管

DN20  
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



外径:100  
中心距:75  
内径:27.5  
总厚度:13.7  
孔径:14  
孔数:4

\* 尺寸仅供参考，以实际测量为准。

|                       |      |
|-----------------------|------|
| 规格：DN20-PN16          |      |
| 外径：                   | 100  |
| 内径：                   | 27.5 |
| 孔径：                   | 14   |
| 孔数：                   | 4    |
| 孔中心距：                 | 75   |
| 厚度：                   | 13.7 |
|                       |      |
| 单价                    | 18   |
| HG5010-58 机械部<br>A管法兰 |      |

DN25-PN16

标准304 镍(NI) ≥8%

DN25  
PN16



A管

纯手工测量，厚度 ±0.5

n-L 孔数-孔径 304法兰 HG/T5010-58

外径:110  
中心距:85  
内径:34.5  
总厚度:14.5  
孔径:14  
孔数:4



\* 尺寸仅供参考，以实际测量为准。

规格：DN25-PN16

|       |      |
|-------|------|
| 外径：   | 110  |
| 内径：   | 34.5 |
| 孔径：   | 14   |
| 孔数：   | 4    |
| 孔中心距： | 85   |
| 厚度：   | 14.5 |

单价 24

HG5010-58 机械部  
A管法兰

DN32-PN16

标准304 镍(NI) ≥8%

DN32  
PN16



A管

纯手工测量，厚度 ±0.5

n-L 孔数-孔径 304法兰 HG/T5010-58

外径:130  
中心距:100  
内径:43.5  
总厚度:15  
孔径:18  
孔数:4



\* 尺寸仅供参考，以实际测量为准。

规格：DN32-PN16

|       |      |
|-------|------|
| 外径：   | 130  |
| 内径：   | 43.5 |
| 孔径：   | 18   |
| 孔数：   | 4    |
| 孔中心距： | 100  |
| 厚度：   | 15   |

单价 35

HG5010-58 机械部  
A管法兰

DN40-PN16

标准304 镍(NI) ≥8%

A管

DN40  
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5

304法兰 HG/T5010-58

外径:140  
中心距:110  
内径:49.5  
总厚度:16.3  
孔径:18  
孔数:4



\* 尺寸仅供参考，以实际测量为准。

|                       |      |
|-----------------------|------|
| 规格：DN40-PN16          |      |
| 外径：                   | 140  |
| 内径：                   | 49.5 |
| 孔径：                   | 18   |
| 孔数：                   | 4    |
| 孔中心距：                 | 110  |
| 厚度：                   | 16.3 |
|                       |      |
| 单价                    | 36   |
| HG5010-58 机械部<br>A管法兰 |      |

DN50-PN16

标准304 镍(NI) ≥8%

A管

DN50  
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5

304法兰 HG/T5010-58

外径:155  
中心距:125  
内径:61.5  
总厚度:17  
孔径:18  
孔数:4



\* 尺寸仅供参考，以实际测量为准。

|                       |      |
|-----------------------|------|
| 规格：DN50-PN16          |      |
| 外径：                   | 155  |
| 内径：                   | 61.5 |
| 孔径：                   | 18   |
| 孔数：                   | 4    |
| 孔中心距：                 | 125  |
| 厚度：                   | 17   |
|                       |      |
| 单价                    | 45   |
| HG5010-58 机械部<br>A管法兰 |      |

DN100-PN16

标准304 镍(NI) ≥8%

A管

DN100  
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5

n-L 304法兰 HG/T5010-58  
孔数-孔径

外径:210  
中心距:180  
内径:116  
总厚度:18.8  
孔径:18  
孔数:8



\* 尺寸仅供参考，以实际测量为准。

规格：DN100-PN16

|       |      |
|-------|------|
| 外径：   | 210  |
| 内径：   | 116  |
| 孔径：   | 18   |
| 孔数：   | 8    |
| 孔中心距： | 180  |
| 厚度：   | 18.8 |

单价 91

HG5010-58 机械部  
A管法兰

DN125-PN16

标准304 镍(NI) ≥8%

A管

DN125  
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5

n-L 304法兰 HG/T5010-58  
孔数-孔径

外径:240  
中心距:210  
内径:143.5  
总厚度:19.5  
孔径:18  
孔数:8



\* 尺寸仅供参考，以实际测量为准。

规格：DN125-PN16

|       |       |
|-------|-------|
| 外径：   | 240   |
| 内径：   | 143.5 |
| 孔径：   | 18    |
| 孔数：   | 8     |
| 孔中心距： | 210   |
| 厚度：   | 19.5  |

单价 127

HG5010-58 机械部  
A管法兰

DN150-PN16

标准304 镍(NI)  
≥8%

A管

DN150  
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5

n-L 304法兰 HG/T5010-58  
孔数-孔径

外径:275  
中心距:240  
内径:170.5  
总厚度:20.5  
孔径:22  
孔数:8



\* 尺寸仅供参考，以实际测量为准。

规格：DN150-PN16

外径：275

内径：170.5

孔径：22

孔数：8

孔中心距：240

厚度：20.5

单价 165

HG5010-58 机械部  
A管法兰