

不锈钢平焊法兰

标准号：**HG/T5010-58 机械部**

型号：DN15-DN1000

最大工作压力：1.0/1.6Mpa

类型：突面RF 焊接法兰

材质：不锈钢304

压力：PN10 / PN16

日期：2026.9

链接：

<https://item.taobao.com/item.htm?abbucket=15&id=631622715266>

304机械部PN10

HG/T5010-58 机械部

最大工作压力：1.0Mpa

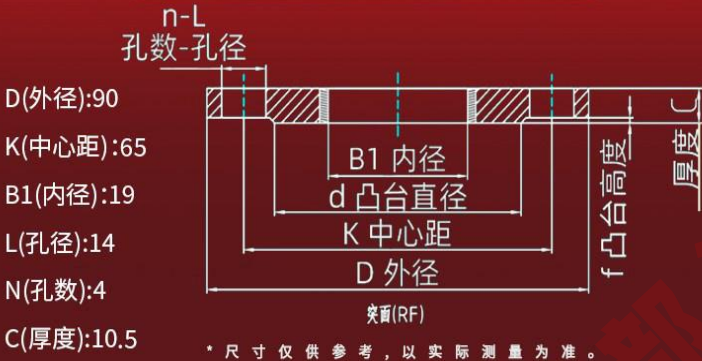
DN15-PN10

标准304 镍(Ni) ≥8%

DN15
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN15-PN10

外径：	90
内径：	19
孔径：	14
孔数：	4
孔中心距：	65
厚度：	10.5

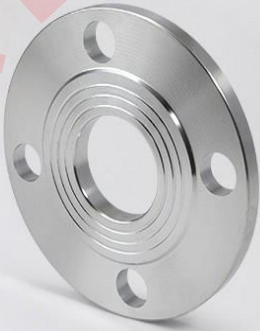
单价 9

HG5010-58 机械部

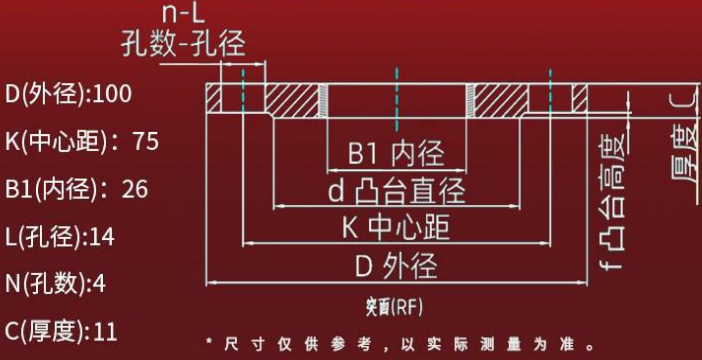
DN20-PN10

标准304 镍(Ni) ≥8%

DN20
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN20-PN10

外径：	100
内径：	26
孔径：	14
孔数：	4
孔中心距：	75
厚度：	11

单价 12

HG5010-58 机械部

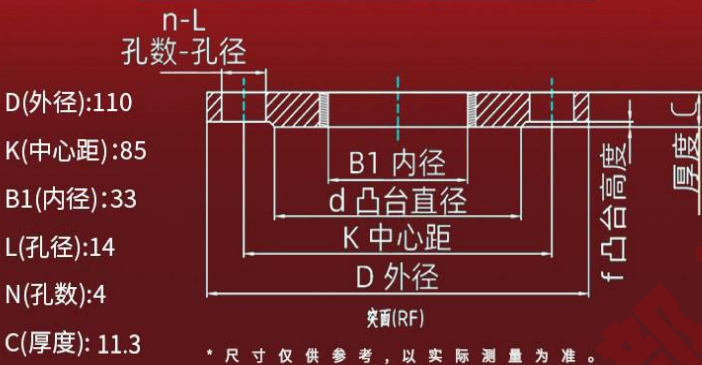
DN25-PN10

标准304 镍(Ni) ≥ 8%

DN25
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN25-PN10

外径：	110
内径：	33
孔径：	14
孔数：	4
孔中心距：	85
厚度：	11.3

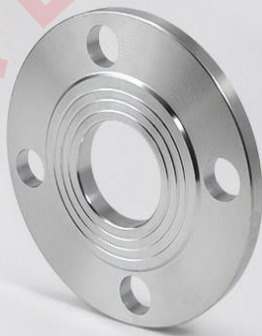
单价 14

HG5010-58 机械部

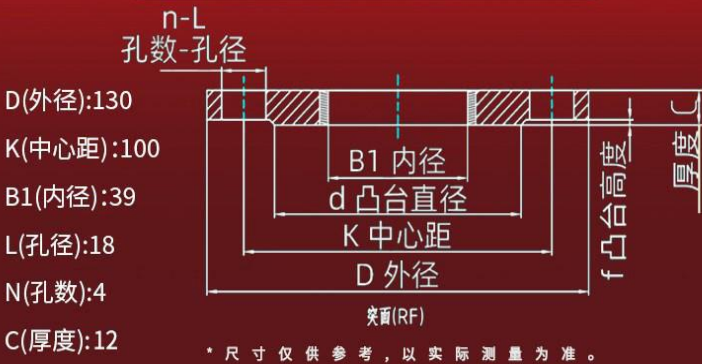
DN32-PN10

标准304 镍(Ni) ≥ 8%

DN32
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN32-PN10

外径：	130
内径：	39
孔径：	18
孔数：	4
孔中心距：	100
厚度：	12

单价 21

HG5010-58 机械部

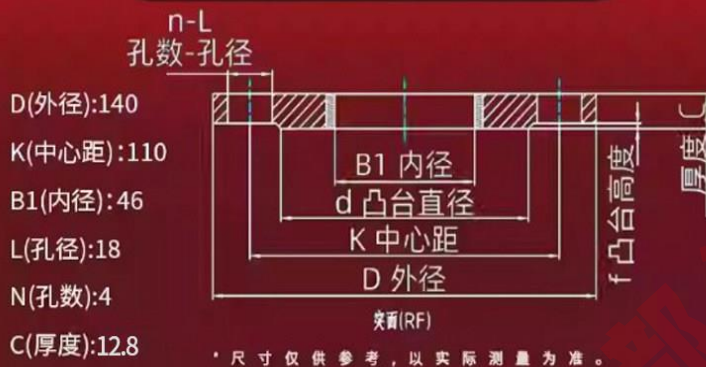
DN40-PN10

标准304 镍(NI) ≥ 8%

DN40
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN40-PN10

外径：140

内径：46

孔径：18

孔数：4

孔中心距：110

厚度：12.8

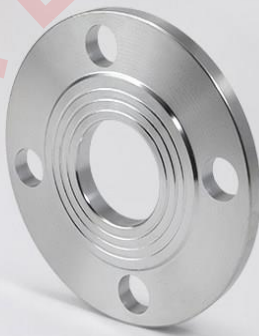
单价 22

HG5010-58 机械部

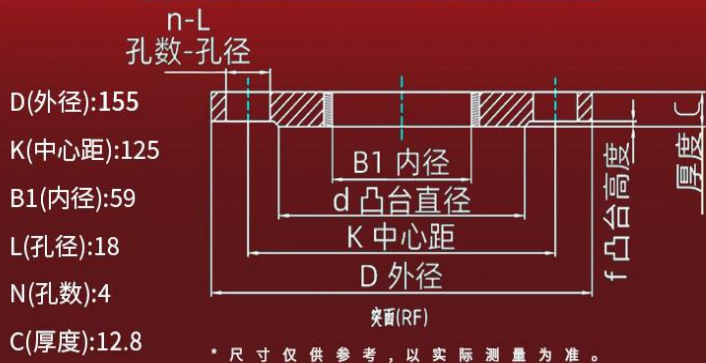
DN50-PN10

标准304 镍(NI) ≥ 8%

DN50
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN50-PN10

外径：155

内径：59

孔径：18

孔数：4

孔中心距：125

厚度：12.8

单价 28

HG5010-58 机械部

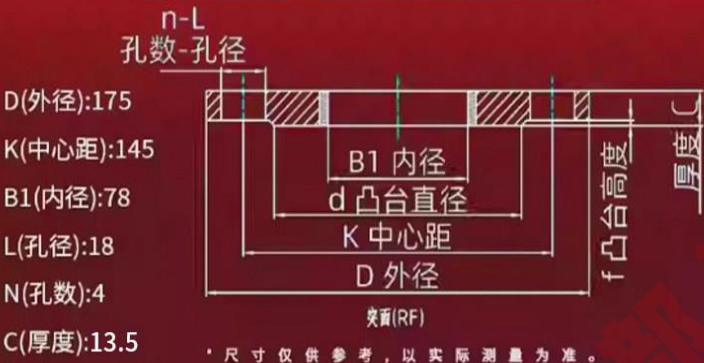
DN65-PN10/4孔

标准304 镍(Ni) ≥ 8%

DN65
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN65-PN10/4孔

外径：	175
内径：	78
孔径：	18
孔数：	4
孔中心距：	145
厚度：	13.5
单价	37

HG5010-58 机械部

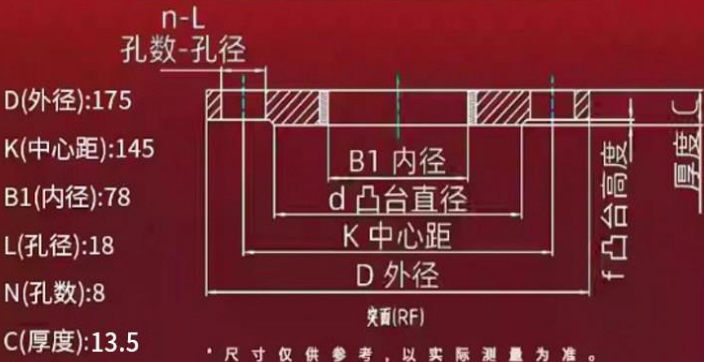
DN65-PN10/8孔

标准304 镍(Ni) ≥ 8%

DN65
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN65-PN10/8孔

外径：	175
内径：	78
孔径：	18
孔数：	8
孔中心距：	145
厚度：	13.5
单价	37

HG5010-58 机械部

DN80-PN10

标准304

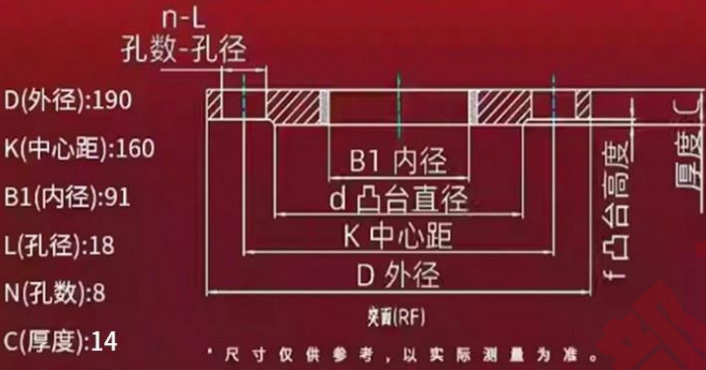
镍(Ni)
≥8%

DN80

PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN80-PN10	
外径：	190
内径：	91
孔径：	18
孔数：	8
孔中心距：	160
厚度：	14
单价	45
HG5010-58 机械部	

DN100-PN10

标准304

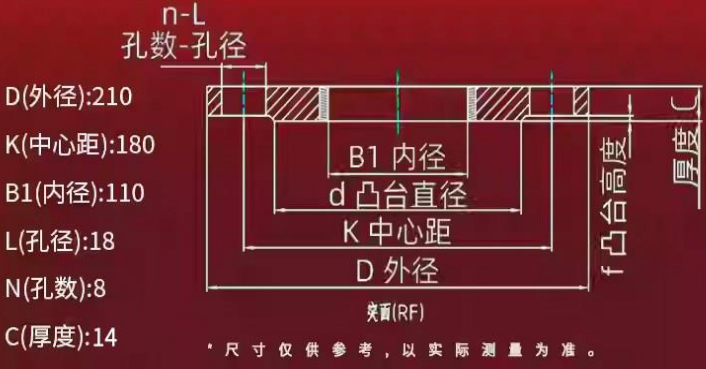
镍(Ni)
≥8%

DN100

PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN100-PN10	
外径：	210
内径：	110
孔径：	18
孔数：	8
孔中心距：	180
厚度：	14
单价	54
HG5010-58 机械部	

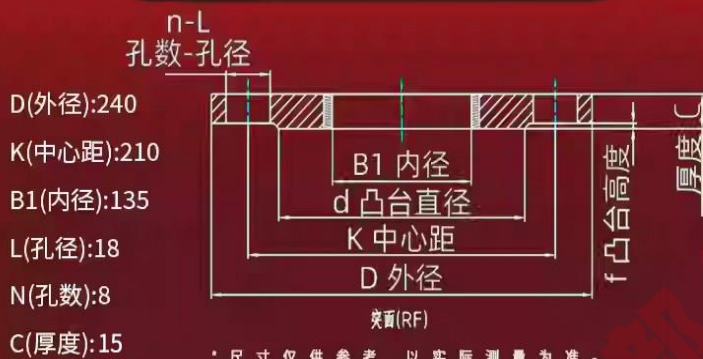
DN125-PN10

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN125
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN125-PN10

外径：240

内径：135

孔径：18

孔数：8

孔中心距：210

厚度：15

单价 72

HG5010-58 机械部

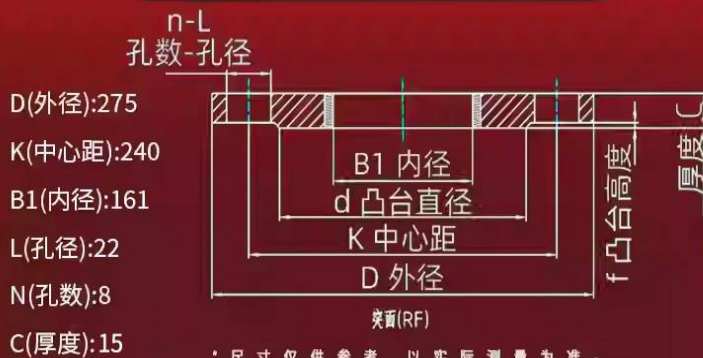
DN150-PN10

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN150
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN150-PN10

外径：275

内径：161

孔径：22

孔数：8

孔中心距：240

厚度：15

单价 93

HG5010-58 机械部

DN200-PN10/8孔

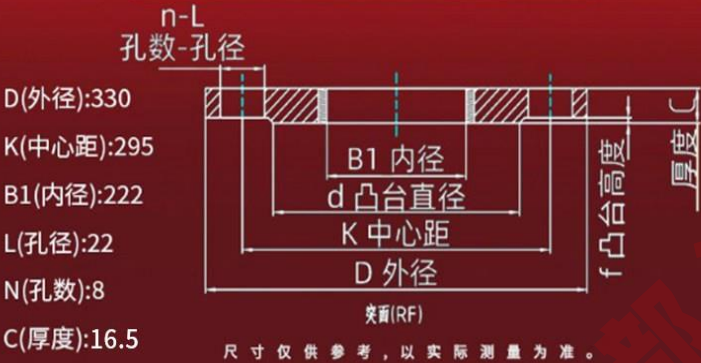
标准304

镍(Ni)
≥8%

DN200
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN200-PN10/8孔

外径：	330
内径：	222
孔径：	22
孔数：	8
孔中心距：	295
厚度：	16.5
单价	107

HG5010-58 机械部

DN200-PN10/12孔

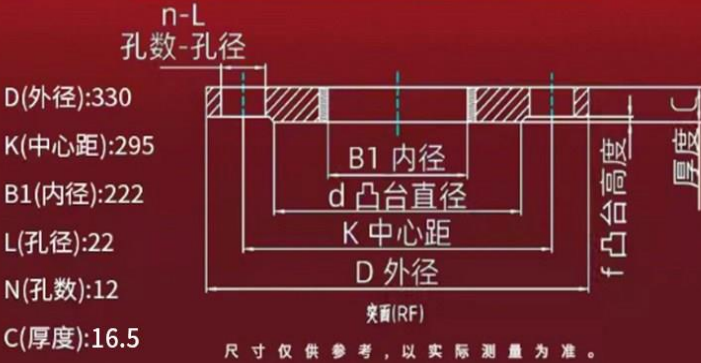
标准304

镍(Ni)
≥8%

DN200
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN200-PN10/12孔

外径：	330
内径：	222
孔径：	22
孔数：	12
孔中心距：	295
厚度：	16.5
单价	107

HG5010-58 机械部

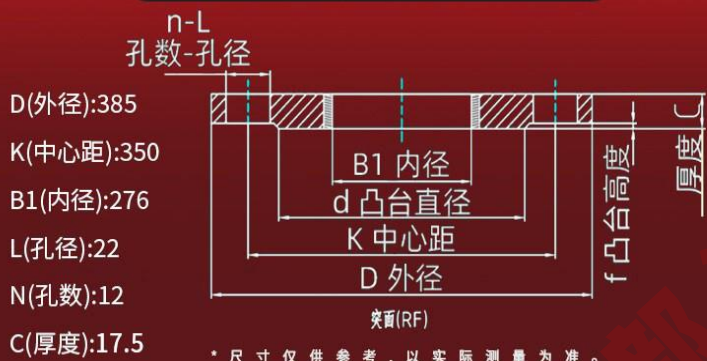
DN250-PN10

标准304 镍(Ni) ≥ 8%

DN250
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN250-PN10

外径：385

内径：276

孔径：22

孔数：12

孔中心距：350

厚度：17.5

单价 139

HG5010-58 机械部

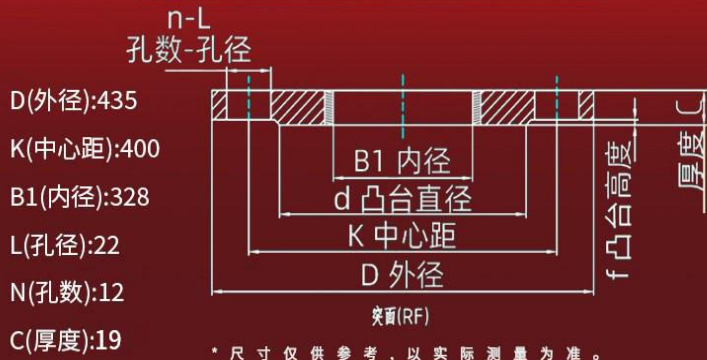
DN300-PN10

标准304 镍(Ni) ≥ 8%

DN300
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN300-PN10

外径：435

内径：328

孔径：22

孔数：12

孔中心距：400

厚度：19

单价 172

HG5010-58 机械部

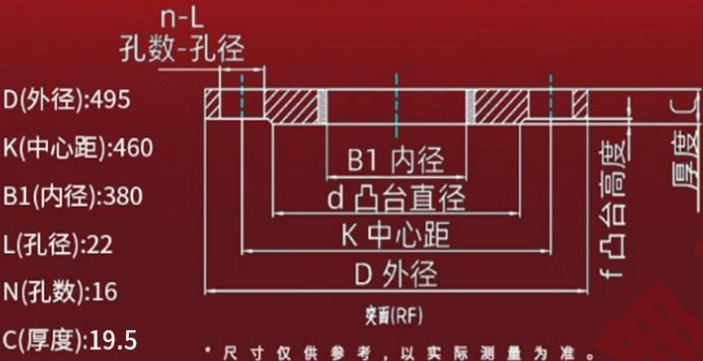
DN350-PN10

标准304 镍(Ni) ≥ 8%

DN350
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN350-PN10

外径：495

内径：380

孔径：22

孔数：16

孔中心距：460

厚度：19.5

单价 246

HG5010-58 机械部

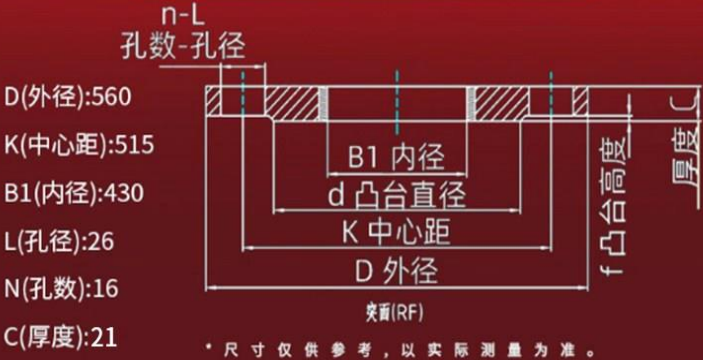
DN400-PN10

标准304 镍(Ni) ≥ 8%

DN400
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN400-PN10

外径：560

内径：430

孔径：26

孔数：16

孔中心距：515

厚度：21

单价 341

HG5010-58 机械部

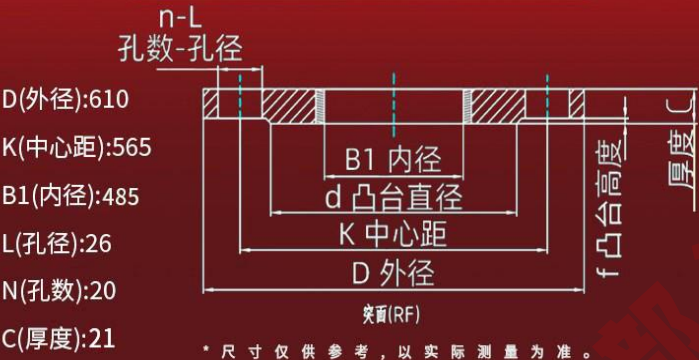
DN450-PN10

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN450
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN450-PN10

外径：	610
内径：	485
孔径：	26
孔数：	20
孔中心距：	565
厚度：	21

单价 392

HG5010-58 机械部

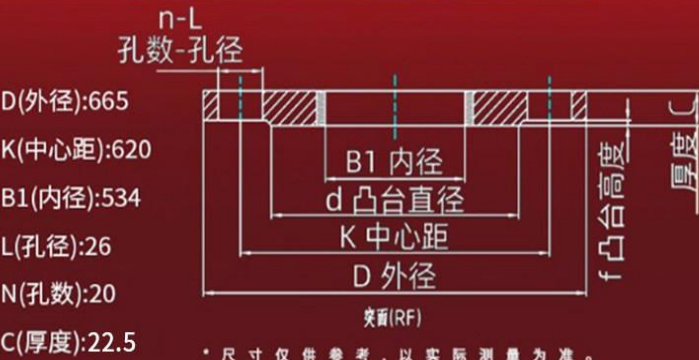
DN500-PN10

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN500
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN500-PN10

外径：	665
内径：	534
孔径：	26
孔数：	20
孔中心距：	620
厚度：	22.5

单价 470

HG5010-58 机械部

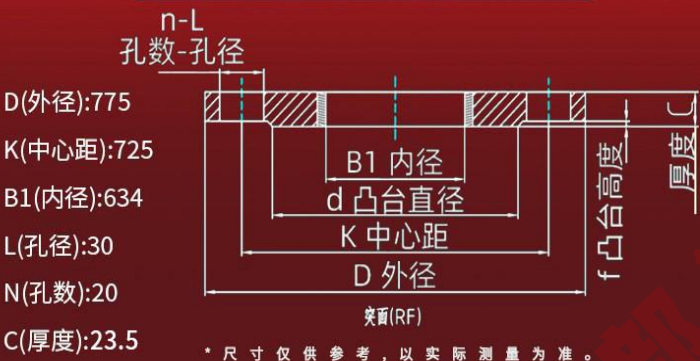
DN600-PN10

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN600
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN600-PN10

外径：775

内径：634

孔径：30

孔数：20

孔中心距：725

厚度：23.5

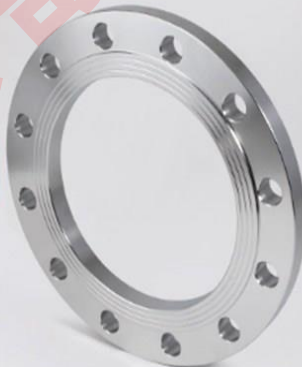
单价 635

HG5010-58 机械部

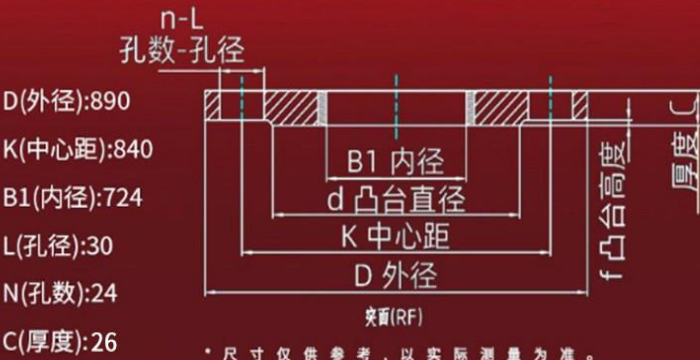
DN700-PN10

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN700
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN700-PN10

外径：890

内径：724

孔径：30

孔数：24

孔中心距：840

厚度：26

单价 965

HG5010-58 机械部

DN800-PN10

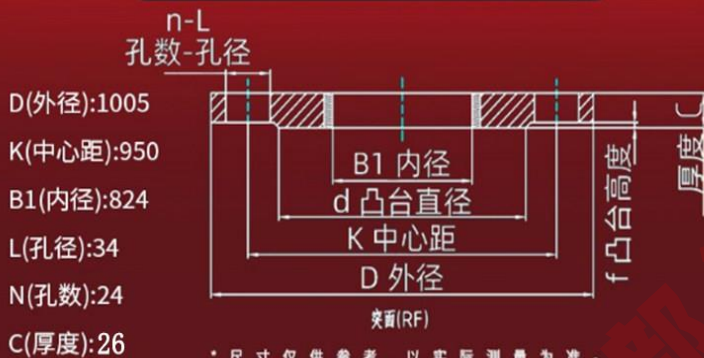
标准304

镍(Ni)
≥8%

DN800
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN800-PN10

外径：1005

内径：824

孔径：34

孔数：24

孔中心距：950

厚度：26

单价 1160

HG5010-58 机械部

DN900-PN10

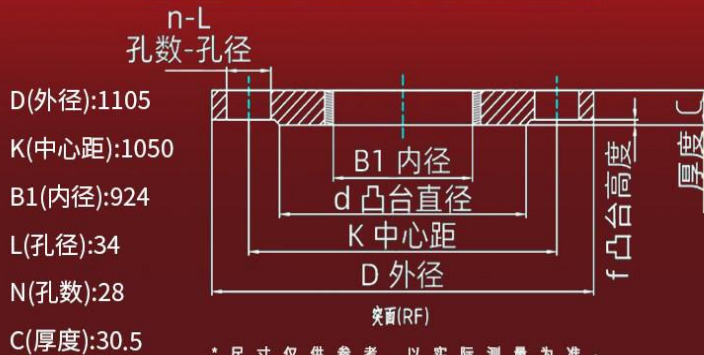
标准304

镍(Ni)
≥8%

DN900
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN900-PN10

外径：1105

内径：924

孔径：34

孔数：28

孔中心距：1050

厚度：30.5

单价 1400

HG5010-58 机械部

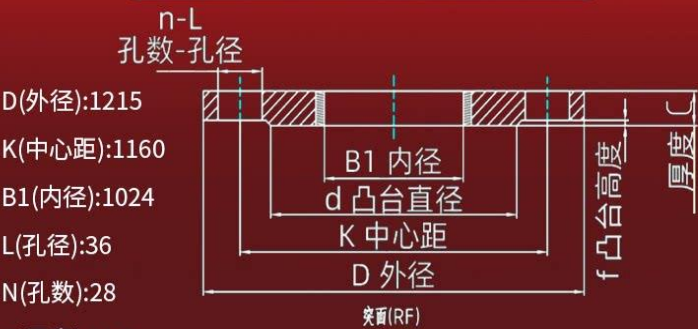
DN1000-PN10

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN1000
PN10



纯手工测量，厚度 ±0.5



* 尺寸仅供参考，以实际测量为准。

规格：DN1000-PN10

外径：1215

内径：1024

孔径：36

孔数：28

孔中心距：1160

厚度：31.5

单价1750

HG5010-58 机械部

304机械部PN16

HG/T5010-58 机械部

最大工作压力：1.6Mpa

DN15-PN16

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN15
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN15-PN16

外径：90

内径：19

孔径：14

孔数：4

孔中心距：65

厚度：12

单价 13

HG5010-58 机械部

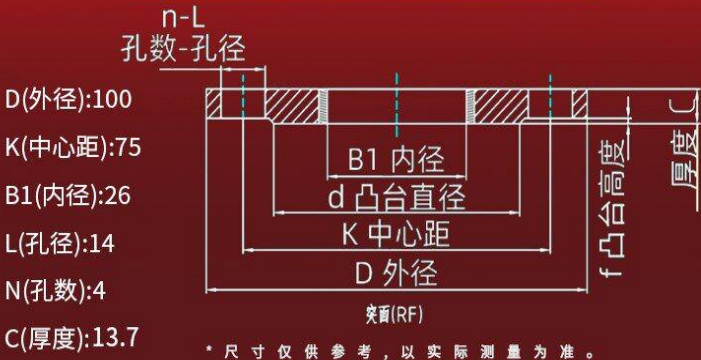
DN20-PN16

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN20
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN20-PN16

外径：100

内径：26

孔径：14

孔数：4

孔中心距：75

厚度：13.7

单价 15

HG5010-58 机械部

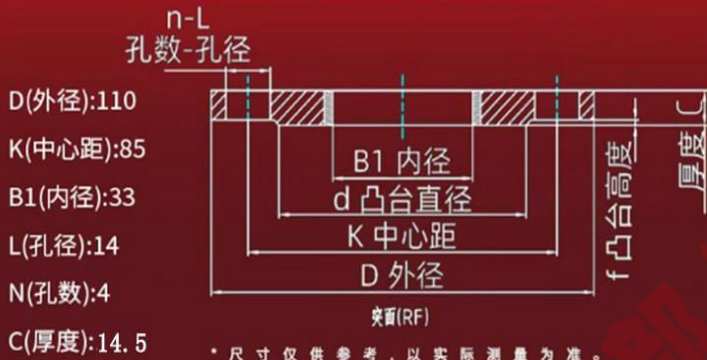
DN25-PN16

标准304 镍(Ni) ≥8%

DN25
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN25-PN16

外径：	110
内径：	33
孔径：	14
孔数：	4
孔中心距：	85
厚度：	14.5
单价	19

HG5010-58 机械部

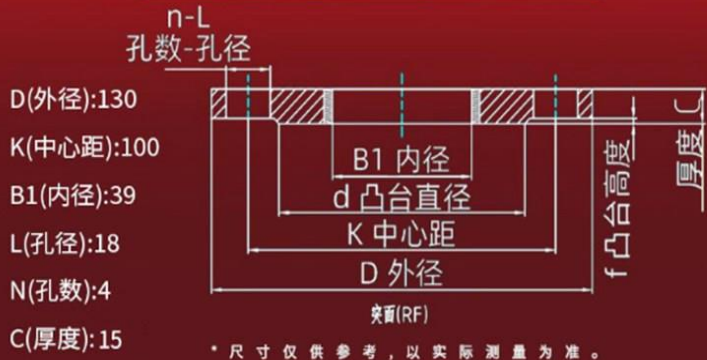
DN32-PN16

标准304 镍(Ni) ≥8%

DN32
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN32-PN16

外径：	130
内径：	39
孔径：	18
孔数：	4
孔中心距：	100
厚度：	15
单价	26

HG5010-58 机械部

DN40-PN16

标准304

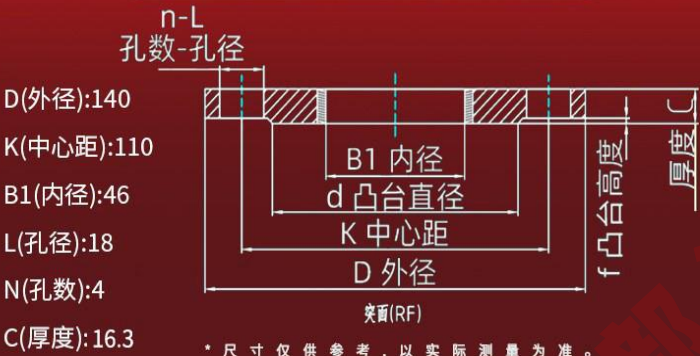
镍(Ni)
≥8%

DN40

PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN40-PN16	
外径：	140
内径：	46
孔径：	18
孔数：	4
孔中心距：	110
厚度：	16.3
单价	29
HG5010-58 机械部	

DN50-PN16

标准304

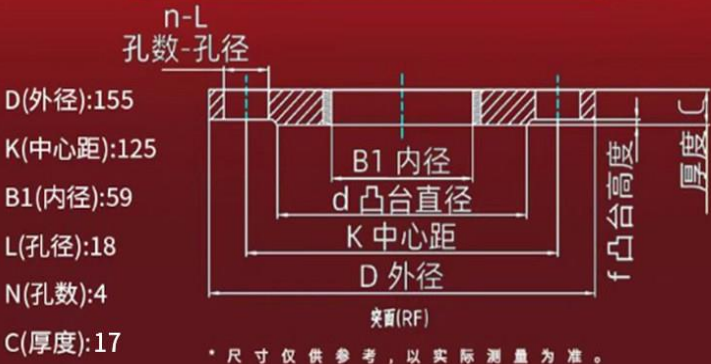
镍(Ni)
≥8%

DN50

PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN50-PN16	
外径：	155
内径：	59
孔径：	18
孔数：	4
孔中心距：	125
厚度：	17
单价	39
HG5010-58 机械部	

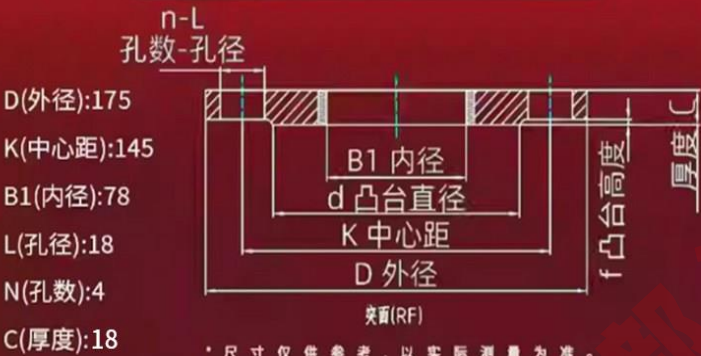
DN65-PN16/4孔

标准304 镍(Ni) ≥ 8%

DN65
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN65-PN16/4孔

外径：	175
内径：	78
孔径：	18
孔数：	4
孔中心距：	145
厚度：	18
单价	50

HG5010-58 机械部

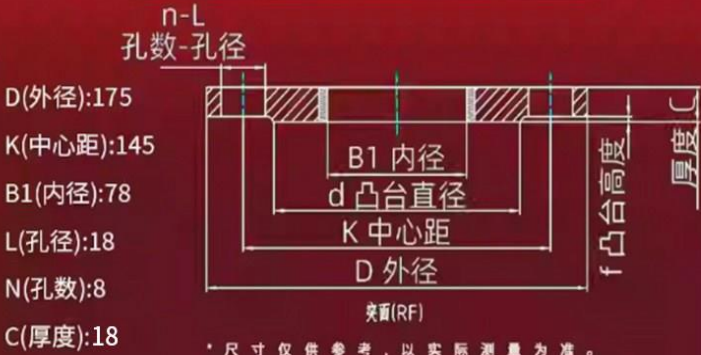
DN65-PN16/8孔

标准304 镍(Ni) ≥ 8%

DN65
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN65-PN16/8孔

外径：	175
内径：	78
孔径：	18
孔数：	8
孔中心距：	145
厚度：	18
单价	50

HG5010-58 机械部

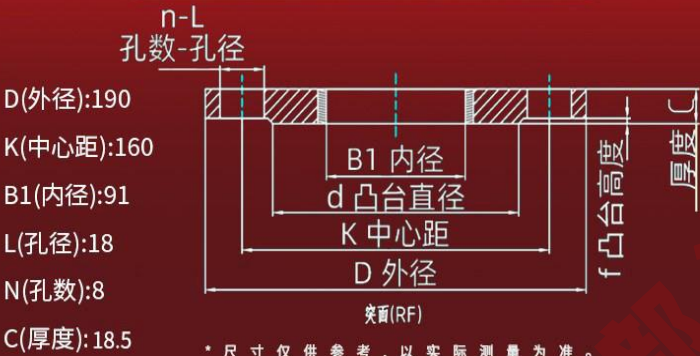
DN80-PN16

标准304 镍(Ni) ≥8%

DN80
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN80-PN16

外径：190

内径：91

孔径：18

孔数：8

孔中心距：160

厚度：18.5

单价 58

HG5010-58 机械部

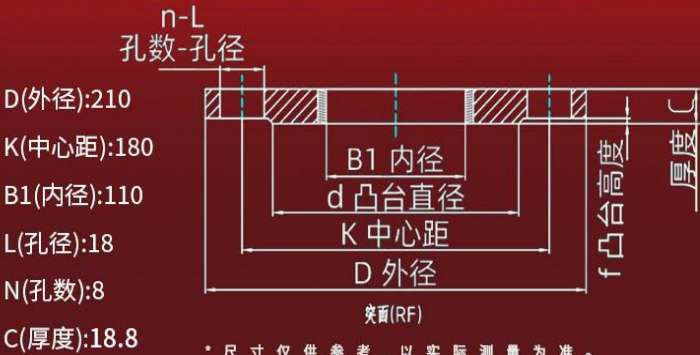
DN100-PN16

标准304 镍(Ni) ≥8%

DN100
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN100-PN16

外径：210

内径：110

孔径：18

孔数：8

孔中心距：180

厚度：18.8

单价 76

HG5010-58 机械部

DN125-PN16

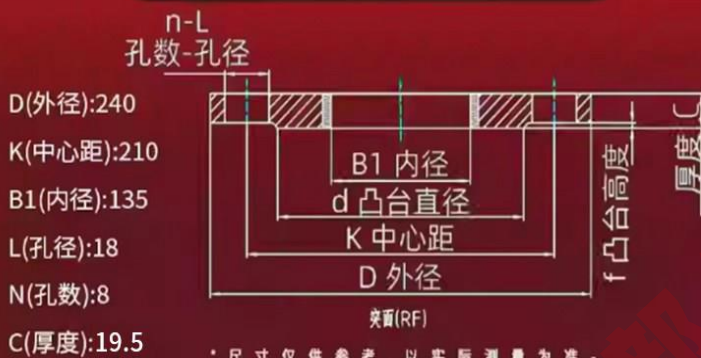
标准304

镍(Ni)
≥8%

DN125
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN125-PN16

外径：240

内径：135

孔径：18

孔数：8

孔中心距：210

厚度：19.5

单价 96

HG5010-58 机械部

DN150-PN16

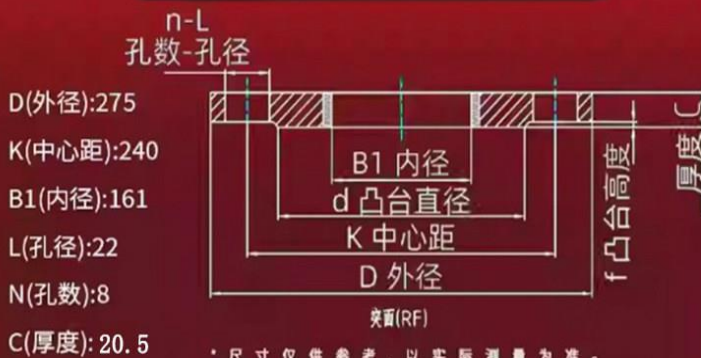
标准304

镍(Ni)
≥8%

DN150
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN150-PN16

外径：275

内径：161

孔径：22

孔数：8

孔中心距：240

厚度：20.5

单价 125

HG5010-58 机械部

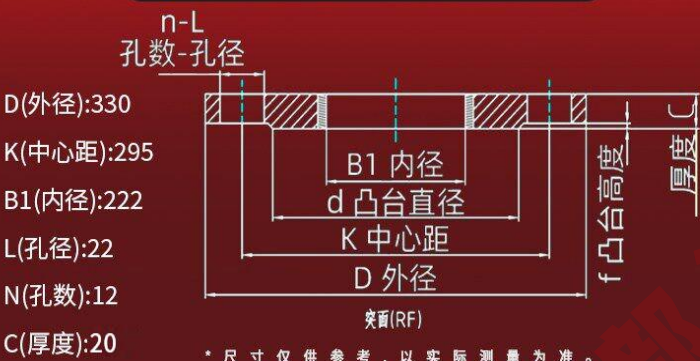
DN200-PN16

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN200
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN200-PN16

外径：	330
内径：	222
孔径：	22
孔数：	12
孔中心距：	295
厚度：	20

单价 155

HG5010-58 机械部

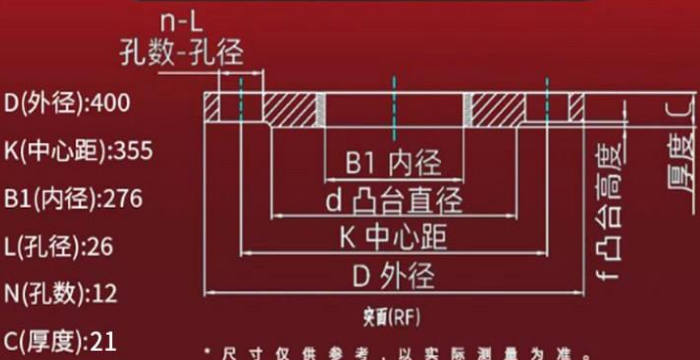
DN250-PN10

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN250
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN250-PN10

外径：	400
内径：	276
孔径：	26
孔数：	12
孔中心距：	355
厚度：	21

单价 235

HG5010-58 机械部

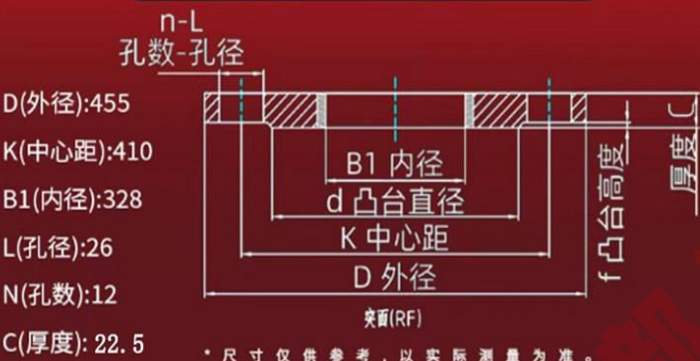
DN300-PN16

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN300
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN300-PN16

外径：455

内径：328

孔径：26

孔数：12

孔中心距：410

厚度：22.5

单价 295

HG5010-58 机械部

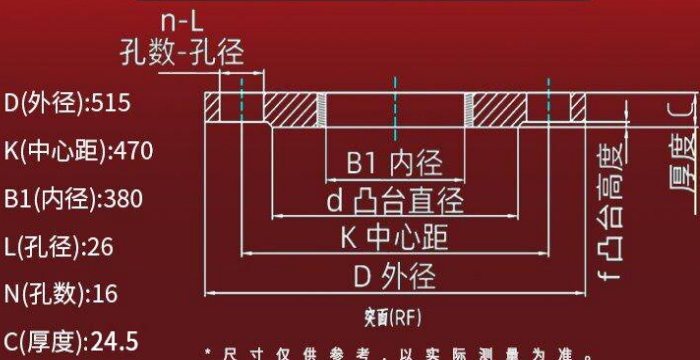
DN350-PN16

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN350
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN350-PN16

外径：515

内径：380

孔径：26

孔数：16

孔中心距：470

厚度：24.5

单价 395

HG5010-58 机械部

DN400-PN16

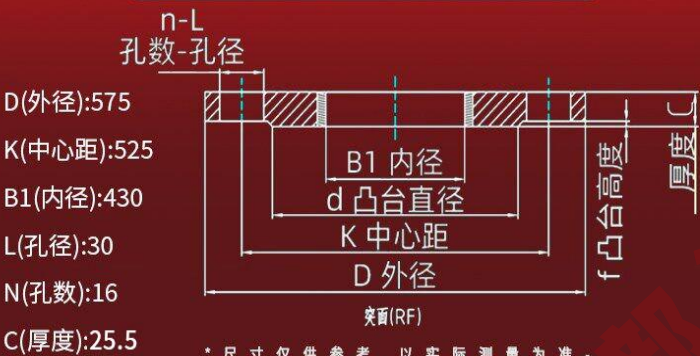
标准304

镍(Ni)
≥8%

DN400
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN400-PN16

外径：575

内径：430

孔径：30

孔数：16

孔中心距：525

厚度：25.5

单价 510

HG5010-58 机械部

DN450-PN16

标准304

镍(Ni)
≥8%

DN450
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN450-PN16

外径：635

内径：484

孔径：30

孔数：20

孔中心距：585

厚度：26.5

单价 630

HG5010-58 机械部

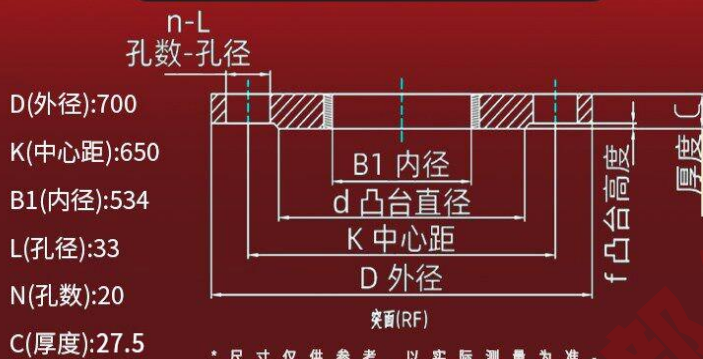
DN500-PN16

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN500
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN500-PN16

外径：700

内径：534

孔径：33

孔数：20

孔中心距：650

厚度：27.5

单价 800

HG5010-58 机械部

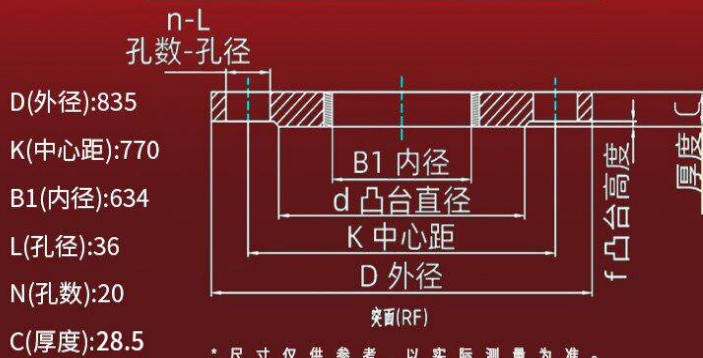
DN600-PN16

标准304 镍(Ni)
≥8%

DN600
PN16



纯手工测量，厚度 ±0.5



规格：DN600-PN16

外径：835

内径：634

孔径：36

孔数：20

孔中心距：770

厚度：28.5

单价 1200

HG5010-58 机械部